



PERÚ

Ministerio
de Educación

Educación Técnico-Productiva
Superior Tecnológica y Artística

CATÁLOGO NACIONAL DE LA OFERTA FORMATIVA

ORGANIZACIÓN SECTORIAL¹

SECTOR ECONÓMICO	Industrias manufactureras
FAMILIA PRODUCTIVA	Industria textil, confección y del cuero
ACTIVIDAD ECONÓMICA	Fabricación de prendas de vestir

¹ RVM N° 178-MINEDU, anexo "A" del Catálogo Nacional de la Oferta Formativa.

Denominación del programa de estudios	Corte y ensamblaje
Código: C0714-1-003	Nivel formativo: Auxiliar técnico
Créditos: 40	Número de horas: 950
Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1 Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo a las especificaciones técnicas y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifica la tela y materiales para el planteamiento de tizado de piezas de acuerdo con la orden de corte. 2. Realiza la distribución de los moldes de las piezas de la prenda de vestir, de manera manual o utilizando un software, en base a los moldes, cantidad de prendas requeridas, tallas y colores, considerando la optimización del material.
Unidad de competencia N.º 2 Tender la tela, según la orden y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas, considerando la optimización del material y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Organiza el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente. 2. Efectúa el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.
Unidad de competencia N.º 3 Cortar las piezas, de acuerdo a las especificaciones técnicas, considerando la optimización del material y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Corta las piezas en el tendido y las separa, teniendo en cuenta las normas de seguridad ocupacional, la optimización de los materiales y la orden de corte. 2. Realiza el informe final del proceso de corte (liquidar) de acuerdo con el material ingresado. 3. Fusiona las piezas, según las especificaciones de la ficha técnica.
Unidad de competencia N.º 4 Habilitar las piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Numera las piezas cortadas, según la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente. 2. Realiza el habilitado de las piezas para su ingreso a la línea de producción, de acuerdo a las especificaciones establecidas en la orden de producción. 3. Requiere los insumos, avíos y los habilitados necesarios para la producción de acuerdo a las especificaciones establecidas en la orden de producción. 4. Despacha las piezas cortadas, según ordenes de corte y

	procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.
Unidad de competencia N.º 5 Unir piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acondiciona las máquinas de confección, de acuerdo con las disposiciones técnicas, estándares de calidad y al mantenimiento básico de la máquina. 2. Opera las máquinas de confección, de acuerdo con los estándares de calidad requeridos en el mercado y teniendo en cuenta las normas de seguridad y salud en el trabajo. 3. Efectúa el ensamble de las piezas de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica, el diagrama de operaciones y tipo de materia prima.
Certificado/Título² : Auxiliar Técnico en Corte y ensamblaje	

² Certificado para el caso de los IES y EEST de acuerdo con Decreto Supremo N° 010-2017-MINEDU, y Título a nombre de la Nación para el caso de CETPRO según Decreto Supremo N° 004-2019-MINEDU.